Министерство образования Саратовской области

Государственное автономное профессиональбное образовательное учреждение Саратовской области «Саратовский техникум промышленных технологий и автомобильного сервиса»

|  |  |
| --- | --- |
| РАССМОТРЕНОна заседании методической комиссии\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ /\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ подпись расшифровкаПротокол № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_\_ г. | УТВЕРЖДАЮЗаместитель директора по УР\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Г.Н. Тарасова«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_\_ г. |

**ПРОГРАММА учебной ПРАКТИКИ
ГАПОУ СО «СТПТ и АС»**

**ПМ.01 Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности**

*Профессия: 15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением*

на базе основного общего образования

с получением среднего общего образования

САРАТОВ 2018

**1. Цели учебной практики**

Целями учебной практики является закрепление и углубление теоретической подготовки обучающегося и приобретение им в сфере профессиональной деятельности следующих практических навыков и компетенций:

1. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на зуборезных станках.
2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на зуборезных станках в соответствии с полученным заданием.
3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на зуборезных станках в соответствии с заданием.
4. Вести технологический процесс нарезания зубьев различного профиля и модулей с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

**2. Задачи учебной практики**

Задачами учебной практики является подготовка обучающихся к следующим видам деятельности:

1. Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

**3. Место учебной практики в структуре ОПОП**

Учебная практика проводится после освоения обучающимися профессионального модуля *ПМ.01 Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности*в соответствии с ФГОС СПО *15.01.34 Фрезеровщик на станках с числовым программным управлением*.

1. **Формы проведения учебной практики**

Учебная практика проводится в форме практических занятий в учебных мастерских ГАПОУ СО «СТПТиАС»

1. **Место и время проведения учебной практики**

Учебная практика проводится согласно графику учебного процесса в учебных мастерских ГАПОУ СО «СТПТиАС»

1. **Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения учебной практики**

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен приобрести следующие компетенции.

* общие компетенции, включающие в себя способность:

ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.

ОК 02. Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.

ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04. Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.

ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.

ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.

ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.

ОК 09. Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 10. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

ОК 11. Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.

* профессиональные компетенции, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

**ВПД** - Изготовление различных изделий на зуборезных станках по стадиям технологического процесса в соответствии с требованиями охраны труда и экологической безопасности

ПК 1.2. Осуществлять подготовку и обслуживание рабочего места для работы на зуборезных станках.

ПК 1.2. Осуществлять подготовку к использованию инструмента и оснастки для работы на зуборезных станках в соответствии с полученным заданием.

ПК 1.3. Определять последовательность и оптимальные режимы обработки различных изделий на зуборезных станках в соответствии с заданием.

ПК 1.4. Вести технологический процесс нарезания зубьев различного профиля и модулей с соблюдением требований к качеству, в соответствии с заданием и технической документацией.

В результате прохождения учебной практики обучающийся должен

**уметь:**

* осуществлять подготовку к работе и обслуживание рабочего места зуборезчика в соответствии с требованиями охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности;
* выбирать и подготавливать к работе универсальные, специальные приспособления, режущий и контрольно-измерительный инструмент;
* устанавливать оптимальный режим обработки в соответствии с технологической картой;
* нарезать зубья шестерен, секторов и червяков различного профиля и шага и шлицевых валов на зуборезных станках различных типов и моделей

СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Общая продолжительность учебной практики составляет 72 часа - 2 недели

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Разделы (этапы) практики | Виды учебной работы на практике | Объем часов | Формы контроля |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1. Подготовка к работе и обслуживание рабочего места зуборезчика в соответствии с требованиями охраны труда
 | **Содержание**  | ***6*** |  |
|  | требования охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности | 6 | Дифференцированный зачет |
|  | подготовка рабочего места зуборезчика | Дифференцированный зачет |
|  | обслуживание рабочего места зуборезчика | Дифференцированный зачет |
| 1. Выбор и подготовка к работе универсальных, специальных приспособлений, режущий и контрольно-измерительный инструмент
 | **Содержание**  | ***6*** |  |
|  | выбор приспособлений и инструмента | 6 | Дифференцированный зачет |
|  | подготовка приспособлений и инструмента к работе | Дифференцированный зачет |
| 1. Установка оптимального режима обработки в соответствии с технологической картой
 | **Содержание** | ***6*** |  |
|  | выполнение установки деталей и инструмента с комбинированным креплением и точной выверкой по индикатору и другим измерительным приборам | 6 | Дифференцированный зачет |
|  | установка оптимального режима обработки в соответствии с технологической картой | Дифференцированный зачет |
| 1. Нарезание зубьев шестерен, секторов и червяков различного профиля и шага и шлицевых валов на зуборезных станках различных типов и моделей
 | **Содержание** | ***48*** |  |
|  | нарезание наружных и внутренних зубьев цилиндрических и конических шестерен, зубчатых колес методами фрезерования, долбления, копирования и обкатки на налаженных однотипных зуборезных станках и самостоятельной их продналадкой; | 12 | Дифференцированный зачет |
|  | нарезание зубьев шестерен на специализированных полуавтоматических или автоматических станках, приспособленных и налаженных для обработки определенных деталей | 12 | Дифференцированный зачет |
|  | нарезание зубьев шестерен, секторов и червяков различного профиля и шага и шлицевых валов на зуборезных станках различных типов; | 12 | Дифференцированный зачет |
|  | нарезание зубьев различного профиля и шага на сложных деталях на зуборезных станках различных типов различных типов и моделей | 12 | Дифференцированный зачет |
| Дифференцированный зачет | **Содержание** | **6** |  |
|  | Дифференцированный зачет.*Выполнение работ 1, 2 разряда* | 6 | Дифференцированный зачет |
| **ИТОГО** | **72** |  |

1. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ НА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКЕ

Во время учебной практики в учебном процессе используются активные и интерактивные формы проведения занятий (компьютерные симуляции, разбор конкретных ситуаций) в сочетании с внеаудиторной работой с целью формирования и развития профессиональных навыков обучающихся. В рамках учебной практики предусмотрены мастер-классы специалистов.

1. ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

Дифференцированный зачет

1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

**Основные источники**:

1. Новиков В.Ю. Технология машиностроения: в 2 ч. Ч. 1.: учебник. - 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2014
2. Новиков В.Ю. Технология машиностроения: в 2 ч. Ч. 2.: учебник. - 3-е изд., стер. - М.: ОИЦ «Академия», 2014.
3. Ильянков А.И., Новиков В.Ю. Технология машиностроения: Практикум и курсовое проектирование: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / А.И. Ильенков, В.Ю. Новиков. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2014 г.

**Дополнительные источники**

1. Обработка металлов резанием: Справочник технолога /А.А. Панов, В.В. Аникин, Н.Г. Бойм и др. под общ. ред. А.А. Панова. – М.: Машиностроение, 2004. 2.2. Справочник технолога-машиностроителя. В 2-х т./под ред. А.М. Дальского, А.Г. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г.Суслова.-5-е изд., исправл. – М.: Машиностроение - Т1,2 200
2. Антонюк В.Е.Справочное пособие зуборезчика. – Мн.: Беларусь, 1989. – 303 с., черт.
3. Барбашов Ф.А., Сильвестров Б.Н. Фрезерные и зуборезные работы: Учебник для сред. Проф.- техн. Училищ. – М.: Высшая шк., 1983. – с., ил. – ( Профтехобразование).
4. Кувшинский В.В. Фрезерование. М., « Машиностроение», 1977. 240 с.

**3.2.2. Электронные издания (электронные ресурсы)**

[hhttp://www.nehudlit.ru/books/detail1193863.html](http://www.nehudlit.ru/books/detail1193863.html)

[hhttp://fondknig.com/main/55710-spravochnik\_zuboreza.html](http://fondknig.com/main/55710-spravochnik_zuboreza.html)

<http://www.booksgid.com/profession/37894-spravochnoe-posobie-zuborezchika.html>

1. МАТЕРИАЛЬНО- ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Учебная практика проводится в учебных мастерских ГАПОУ СО «СТПТиАС», оснащенных специализированным оборудованием.

Программа составлена в соответствии с требованиями ФГОС СПО и с учетом рекомендаций ПрООП СПО по направлению и профилю подготовки

Автор:

Рецензент \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

Программа одобрена на заседании методической комиссии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Протокол № \_\_\_\_ от \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Председатель МК \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_